

BRE MIA EKO 2.1

实时板材加工中心

占地面积最小化,性能最优化



市场要求

对制造工艺进行变革,以满足不断增长的定制产品需求,从而满足客户的具体要求并确保快速的最终交货时间。产量已不再是板上钉钉的事情,而且用统计分析方法进行生产也不再有效。生产多元化已成为成功的关键。

比雅斯的回应是

采用先进的技术解决方案以满足各生产厂家根据订单生产的需求,同时显著降低其生产成本并缩短生产周期。**Brema Eko 2.1** 是最新的紧凑型多功能立式钻孔设备,可加工各种厚度和规格尺寸的板材,而且占地面积小。对于各中小型企业 and 大型企业的特殊部件加工部门而言,这是“实时化生产”的理想解决方案。



BREMA EKO 2.1

- ▣ 由于无需调机, 可实现生产效率的最大化
- ▣ 最佳产品质量
- ▣ 根据不同的生产要求定制设备

由于无需调机可实现生产效率的最大化



板材的垂直定位, 加上配备橡胶辊的工作台, 可确保符合人体工程学的最佳上料/下料操作, 甚至可加工表面易划伤的工作件。



工作台配有一个反压系统。该系统可根据加工件的厚度将板材完全固定在设备内, 以确保最大精度。



此外, 夹具配有板材厚度检测系统, 可实时修改程序值, 从而保证Z轴加工作业的精度。



激光扫描系统可检测板材的初端和末端，以设备补偿尺寸误差、校正板材的X尺寸。



上传感器系统由两个光眼组成，可以检测板材的高度并纠正相对于“Y”轴的尺寸。



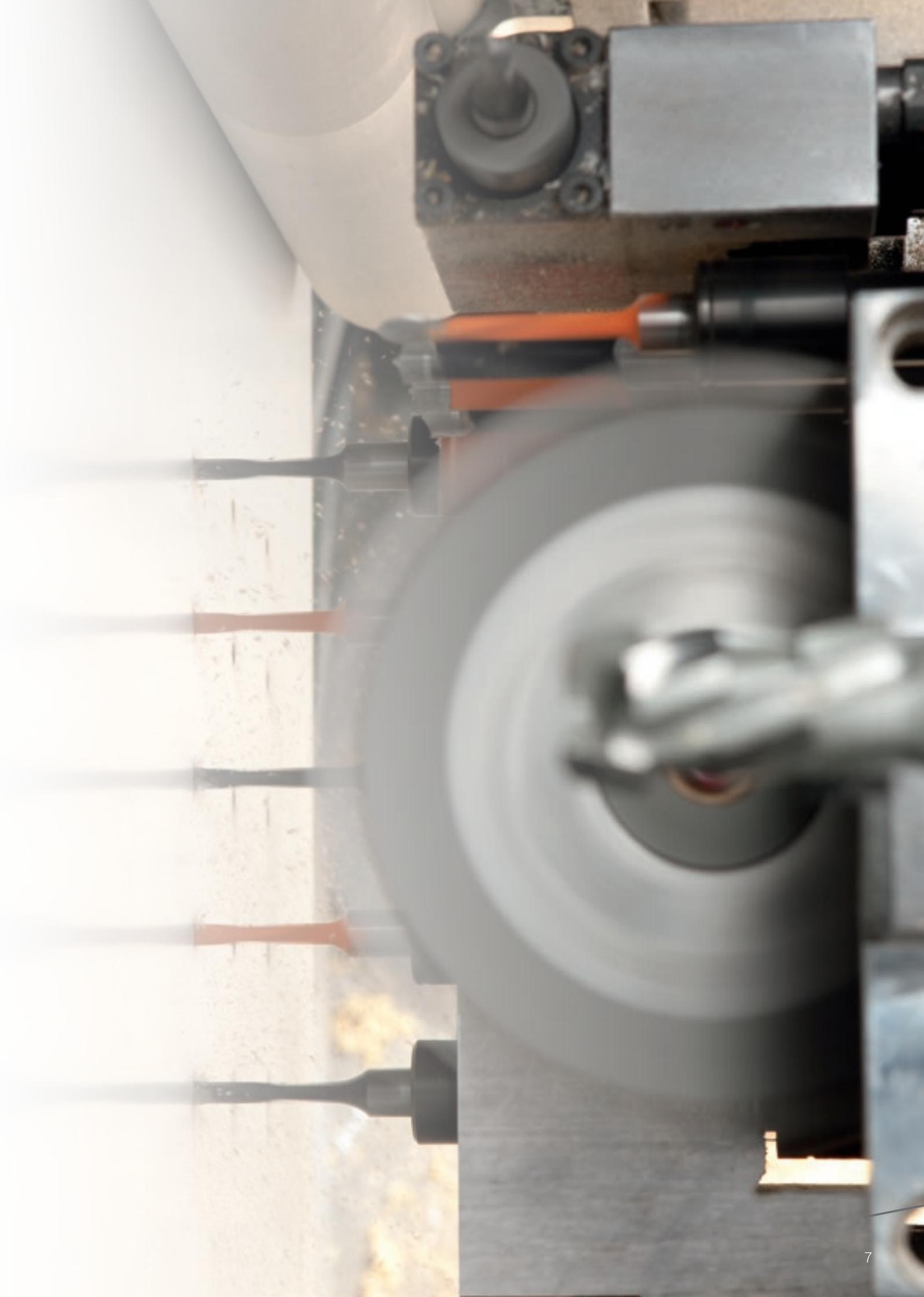
8工位刀库可用于管理不同类型的组件，从而丰富设备的功能性。

VERTICAL DRILL ING

紧凑型多面手

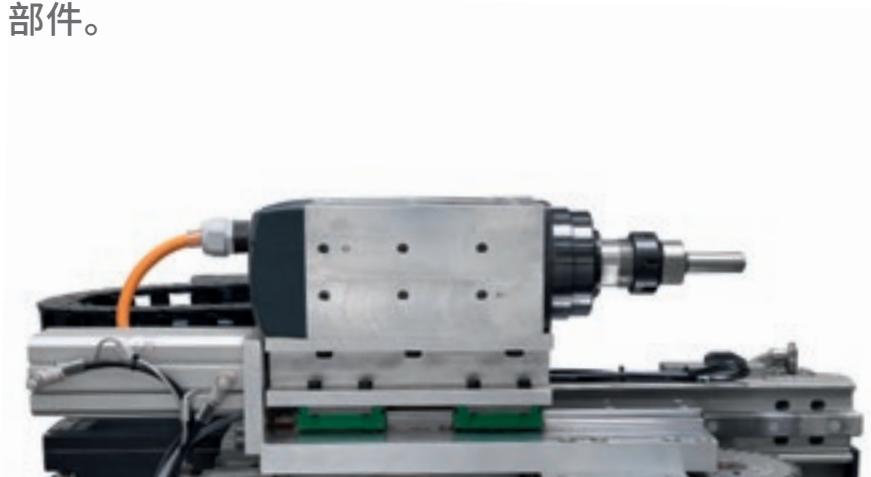
借助板材的垂直定位,以及立式钻孔设备的技术特点,可加工更加细腻的表面。

Brema立式钻孔中心可以进行所有钻孔、铣型、注胶和入木榫作业,还能够管理其他硬插件。该设备的结构设计可实现最佳的上下料人体工程学,占地面积小,可节省50%的空间。此外,调机时间为零,可实现较高的生产率。

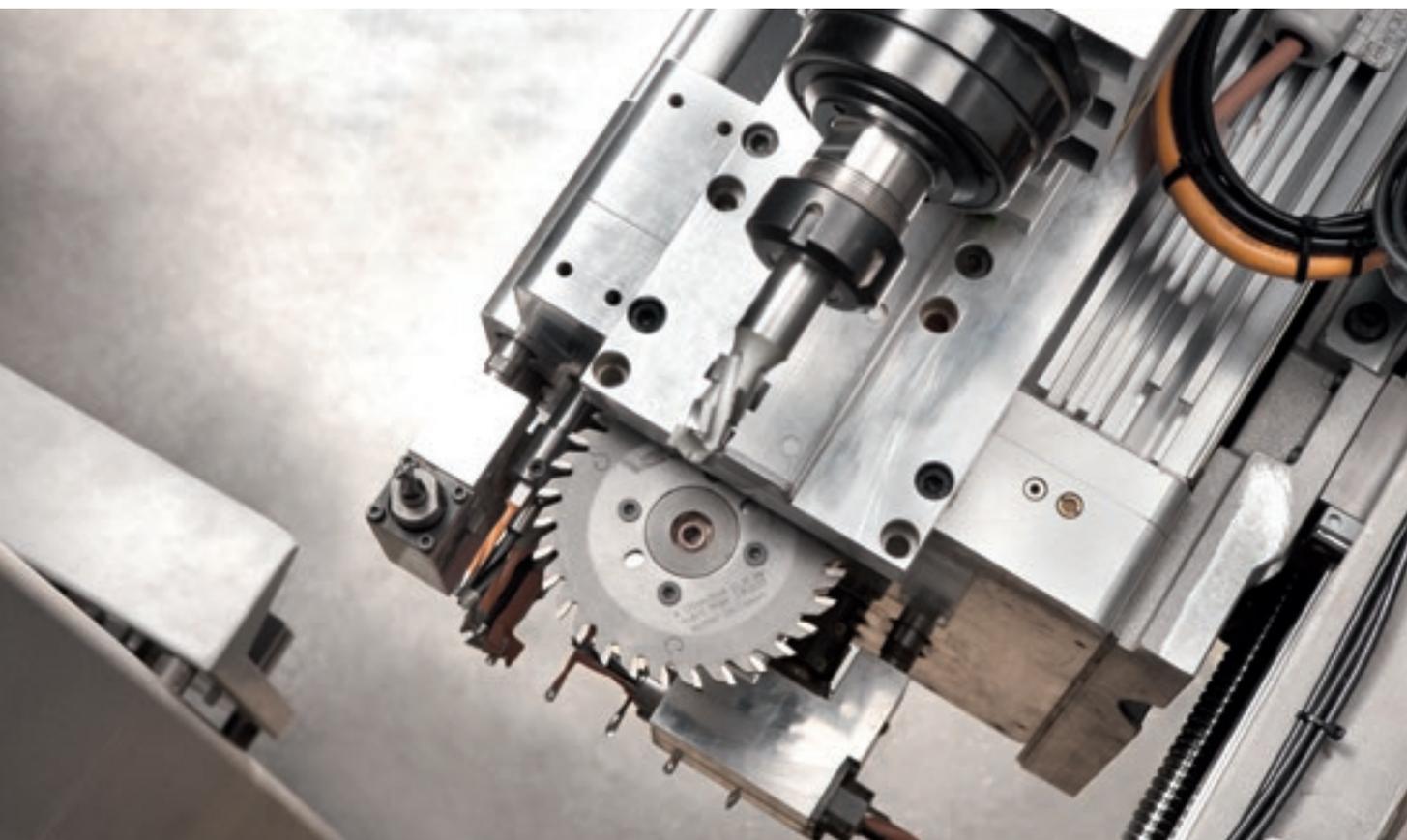


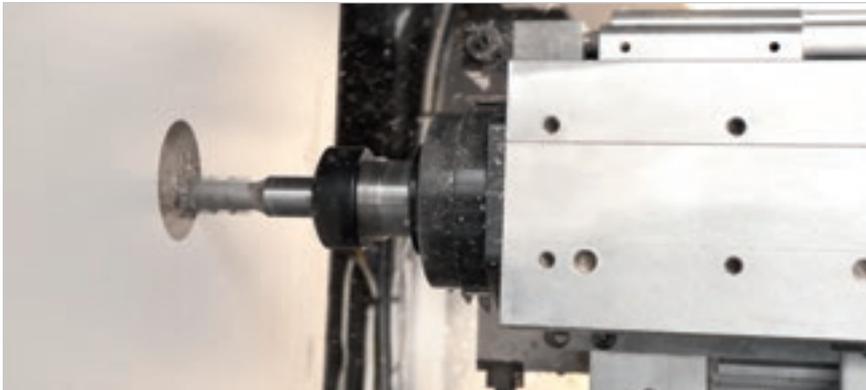
最佳产品质量

该设备采用同样用于比雅斯所有产品系列的高科技部件。

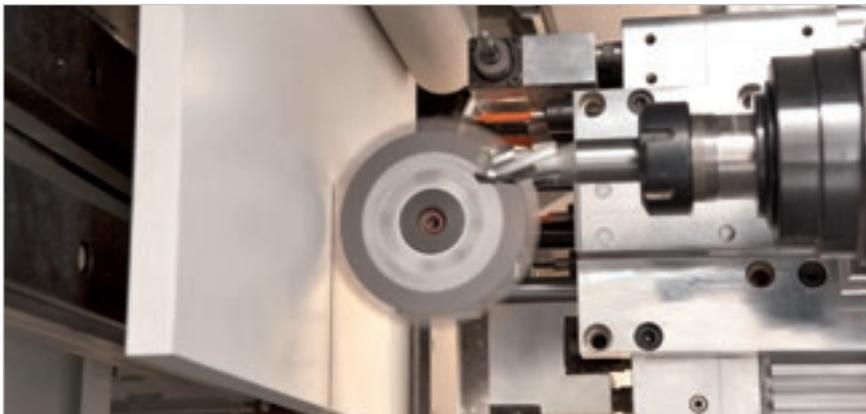


比雅斯的电子主轴、钻盒和组合刀具均由机电一体化领域的全球领导者——HSD 设计和制造。





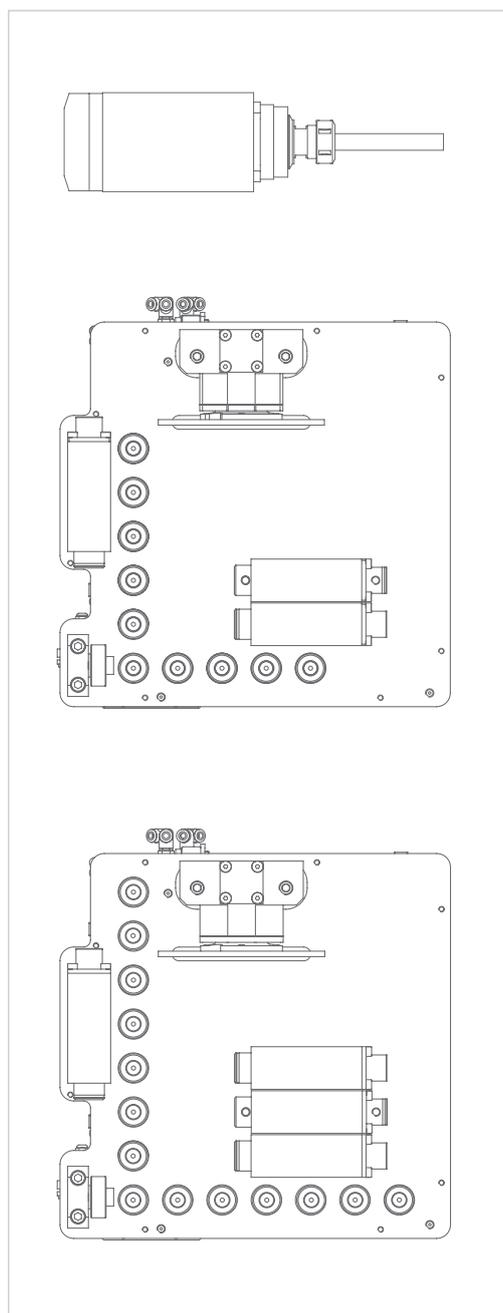
该设备的结构和部件可确保任何类型加工作业最高精度。



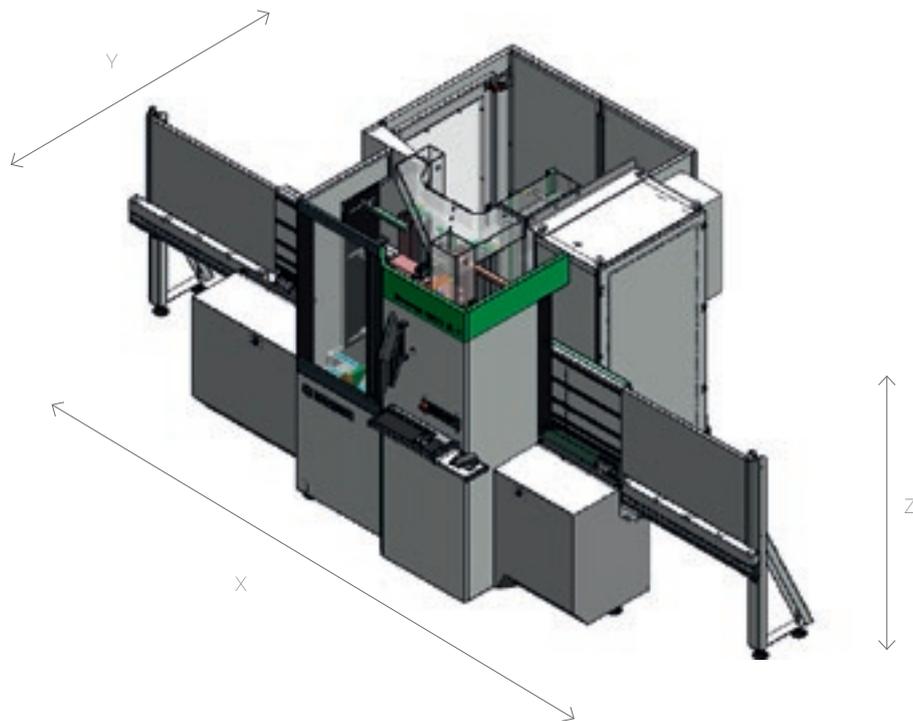
根据不同的生产要求实现设备定制化



我们可提供4.5到5.5千瓦的铣型装置以及配有17或23个钻轴的钻孔装置。



技术规格



整机尺寸	2,800x1,940x2,000毫米
加工板材的最小尺寸	200x35x8毫米
加工板材的最大尺寸	2,600 (3,200)x900x60毫米
矢量速度	(x-y) = 65, z=20米/分钟

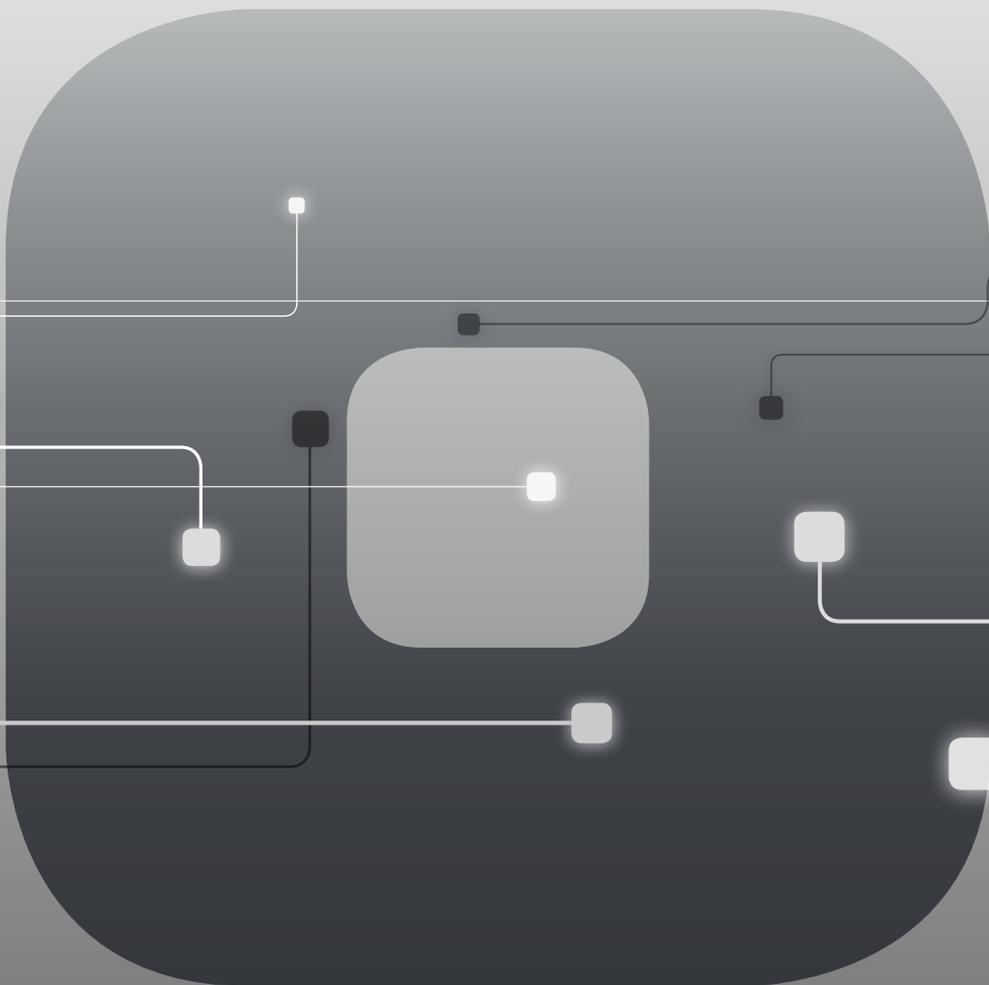
本技术规格和图纸不具有约束力。有些照片可能仅表明配有可选功能的机器。比雅斯有权进行修改,恕不另行通知。

加权声压级A(LpA)为75分贝(A)
测量不确定度K为4分贝(A)。

按照UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3标准和后续修订版进行测量。所示噪声水平为排放水平,不一定与安全运行水平相对应。尽管排放水平和暴露水平之间存在某种关系,但这无法可靠地用于确定是否需要进一步的预防措施。决定操作人员暴露于噪声水平的因素包括暴露时间、工作区域的环境以及其它粉尘源和外部噪音等,在任何情况下,所提供的信息都将有助于机器用户更好地评估所涉及的危险和风险。

SOPHIA

成就机器更大的价值



SOPHIA 是比雅斯(Biessse)和埃森哲(Accenture)联合打造的一个物联网平台,其使用者可享受更完善的服务,帮助用户理顺工作流程,优化管理。

借由SOPHIA,比雅斯服务平台可实时发送关于生产、所使用的机器类型和操作类型等预警和通知信息。这些详细信息是为了更好地使用机器。

- 降低**10%**的成本
- 降低**50%**的停机时间
- 提升**10%**的生产效率
- 降低**80%**的故障诊断时间

SOPHIA更好地连接客户和更好的比雅斯服务。



基于物联网网络的SOPHIA, 涵盖了所使用机器的性能特点, 可对机器进行远程诊断、停机分析以及故障预防。该平台可直接与远程制中心连接, 客户可从应用程序内选择帮助的呼叫按钮 (作为优先级处理), 还可以在保修期内进行机器性能的测试和预防性诊断等。此外, SOPHIA专为客户提供优先级的技术援助。



简单易用、用户友好且极具个性化的SOPHIA配件服务平台专为订购比雅斯原装配件而设, 其门户网站可为客户、经销商和分公司建立一个极具个性化的账户, 浏览和查阅所购买机器的不断更新的技术文件, 并自动生成配件订单, 实时查询配件价格和库存量等信息, 还可以随时监控订单的进度。



高新技术 方便、直观



B_SOLID是一种三维CAD CAM软件。
采用的设计用于特定制造工艺的垂直模块，
可以支持各种加工作业。

- 在编程阶段,轻松点击就可有无限的可能性。
- 可在生产之前,模拟加工作业,实现板材加工可视化,并为生产计划提供一定的指导。
- 虚拟原型可避免冲突,并确保最佳机械设备。
- 加工操作模拟,计算准确的执行时间。



客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

比雅斯 智造

比雅斯集团的技术结合LAGO的创新和全面质量管理流程。

作为一个新兴品牌，由于其引人注目的产品及融合商业与艺术的企业哲学，加上对可持续发展的持续研究，Lago 在意大利设计界占有不可忽视的一席之地。

“我们设计了一些项目，或者更确切地说，是一些概念”，Daniele Lago 说，“他们为今天您所看到的Lago奠定了坚实的基础：我们将设计看作一种不仅适用于单个产品，而且适用于整个商业链的文化视野。”

“在 Lago，灵活性是我们成功的关键”，制造部经理 Carlo Bertacco 说。“我们最初引入只加工未完成订单的概念，使得我们从一开始就尝试减小机器的占地面积，节省空间”。

Bertacco说，“我们购买的机器真是太棒了。不仅投资小，产量高，而且可与具体的制造工艺相结合。我的意思是说，它生产的大量产品都符合 Lago 的质量标准，而且还可以按客户的要求进行定制：总之，就是精益制造的基本原则。”

Lago 的灵活性可为客户提供模块化元件，使他们能够构建体现自己个性的个人空间。事实上，“Lago 室内生活”的企业理念旨在营造内饰与居住人，以及环境与内在幸福感之间的共鸣。

来源：IDM Industria del Mobile Lago。该公司自1999年以来一直是我们的客户，也是世界上最负盛名的意大利家具品牌。



成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司是一家跨国公司，主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力，我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师，源自 1969

我公司可帮助您简
化制造过程，
充分发挥所有材料
的潜力。



